

ประกาศ
ที่ อปค. 156/2566
เรื่อง นโยบาย วัตถุประสงค์คุณภาพ

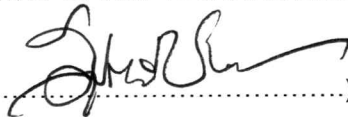
หน่วยตรวจ บริษัท ซีพีแรม จำกัด มีความมุ่งมั่นในการพัฒนาและนำระบบการจัดการไปปฏิบัติ และเพื่อให้มีการติดตามผลการดำเนินงาน และสอดคล้องตามมาตรฐาน ISO/IEC 17020 โดยมีการจัดทำระบบบริหารคุณภาพของหน่วยตรวจ ตามมาตรฐานสากลและเพื่อให้มีการจัดทำ นำไปปฏิบัติ คงไว้และปรับปรุงอย่างต่อเนื่องจึงมีการกำหนดนโยบาย และวัตถุประสงค์คุณภาพ สำหรับการดำเนินงาน ไว้ดังนี้

“มีระบบการตรวจสอบผลิตภัณฑ์/กระบวนการต่าง ๆ ในห่วงโซ่อาหารที่สอดคล้องตามมาตรฐานสากล ให้บริการด้วยความสามารถอย่างสม่ำเสมอ โปร่งใส เป็นกลาง เป็นธรรม และพัฒนาอย่างต่อเนื่อง”

จากนโยบาย ที่กำหนดข้างต้น เพื่อให้งานการตรวจตามมาตรฐาน ISO/IEC 17020 มีประสิทธิภาพจึงได้กำหนดวัตถุประสงค์คุณภาพ ไว้ดังนี้

1. มีระบบการตรวจสอบผลิตภัณฑ์/กระบวนการต่าง ๆ ในห่วงโซ่อาหารที่สอดคล้องตามมาตรฐานสากล ISO/IEC 17020 และดำเนินการตรวจตามคู่มือขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนด
2. ให้บริการด้วยความเป็นมืออาชีพ โดยหน่วยตรวจจะจัดทำระบบ ในการควบคุมกระบวนการด้านการตรวจสอบ และคัดเลือกบุคลากรในหน่วยตรวจที่มีความรู้ ความสามารถ ตามขอบข่ายงานที่ตรวจ ซึ่งจะพิจารณาจากวุฒิการศึกษา ประสบการณ์ทำงาน ทักษะ รวมถึงลักษณะส่วนบุคคล
3. โปร่งใส เป็นกลาง เป็นธรรมโดยหน่วยตรวจจะจัดทำระบบ มีระเบียบในการแสดงความเป็นกลางในการทำหน้าที่ การแสดงความไม่มีส่วนร่วมได้ส่วนเสีย มีการพิจารณาด้านความเป็นกลาง รวมถึงกำหนดนโยบายด้านความเป็นกลางของหน่วยตรวจ
4. พัฒนาอย่างต่อเนื่อง โดยหน่วยตรวจจะพัฒนาผู้ตรวจ และเพิ่มความรู้ ความสามารถ พัฒนาผู้ตรวจโดยการจัดให้มีการฝึกอบรมอย่างต่อเนื่อง

ประกาศไว้ ณ วันที่ 13 มีนาคม 2566


(.....)

คุณสุปราณี ชนะชัย

ผู้บริหารสูงสุดของหน่วยตรวจ